

PLA mit Holzfasern (Holzfilament)

Allgemein

Unser Holzfilament ist ein modifiziertes PLA mit 30% Holzfasern. Die gedruckten Objekte fühlen sich wie Holz an. Beim Drucken duftet es auch nach Holz. Das Filament ist ein wenig spröde (mehr als reines PLA), aber doch robust genug um auf Spulen geliefert zu werden. Führen Sie deshalb das Filament vorsichtig in Ihren Drucker ein und achten Sie darauf keine engen Radien oder Knickungen in das Filament einzubringen.

Da Holz viel Feuchtigkeit aufnimmt rät es sich das Filament immer Luftdicht verpackt zu lagern und falls nötig erneut zu trocknen.

vorteilhaft

- Drucken direkt auf Glasplatte
- Industriell biologisch abbaubar
- Bleicht nicht aus
- Verzug und Schwund sehr gering
- Fühlt sich an wie Holz
- Duftet wie Holz
- In vielen organischen Lösungsmitteln löslich
- Hohe UV-Beständigkeit

unvorteilhaft

- Kann ab 60 Grad wieder weich werden
- Benötigt aufgrund der höheren Dichte, ca. 10% mehr Material als ABS für das gleiche Bauteil

Verarbeitungsdaten

Drucktemperatur

190-230 °C

Heizbett Temperatur

Nicht benötigt, 50 °C empfohlen

Trocknungstemperatur

60 °C

Trocknungszeit

2-4 h

Technische Daten

Schwindung	-	%
MFR (ISO 1133)	2.5-4.5	g/10min
Streckspannung (ISO 527)	47	MPa
Streckdehnung (ISO 527)	5	%
Reissdehnung (ISO 527)	6.5	%
Zug-E-Modul (ISO 178)	2900	MPa
Formbeständigkeitstemperatur	-	°C
0.45 MPa		
Vicat Erweichungstemperatur A	-	°C
Wärmeleitzahl 23°C	-	W/(K*m)
Brennbarkeit (UL 94)	HB	
Dichte (ASTM D1505)	1.20	g/cm ³